

Explore the future



Miyakoshi STO-001

PAPER DRINKING STRAW MACHINE

■ 社名	株式会社ミヤコシ
■ 創業	1946年5月
■ 本社所在地	千葉県習志野市津田沼1-13-5
■ 代表取締役会長	宮腰 巖
■ 代表取締役社長	宮腰 亨
■ 資本金	93,300,000円
■ 従業員数	120名（グループ全体630名）
■ 営業種目	印刷機械の設計・製造・販売・保守

事業拠点



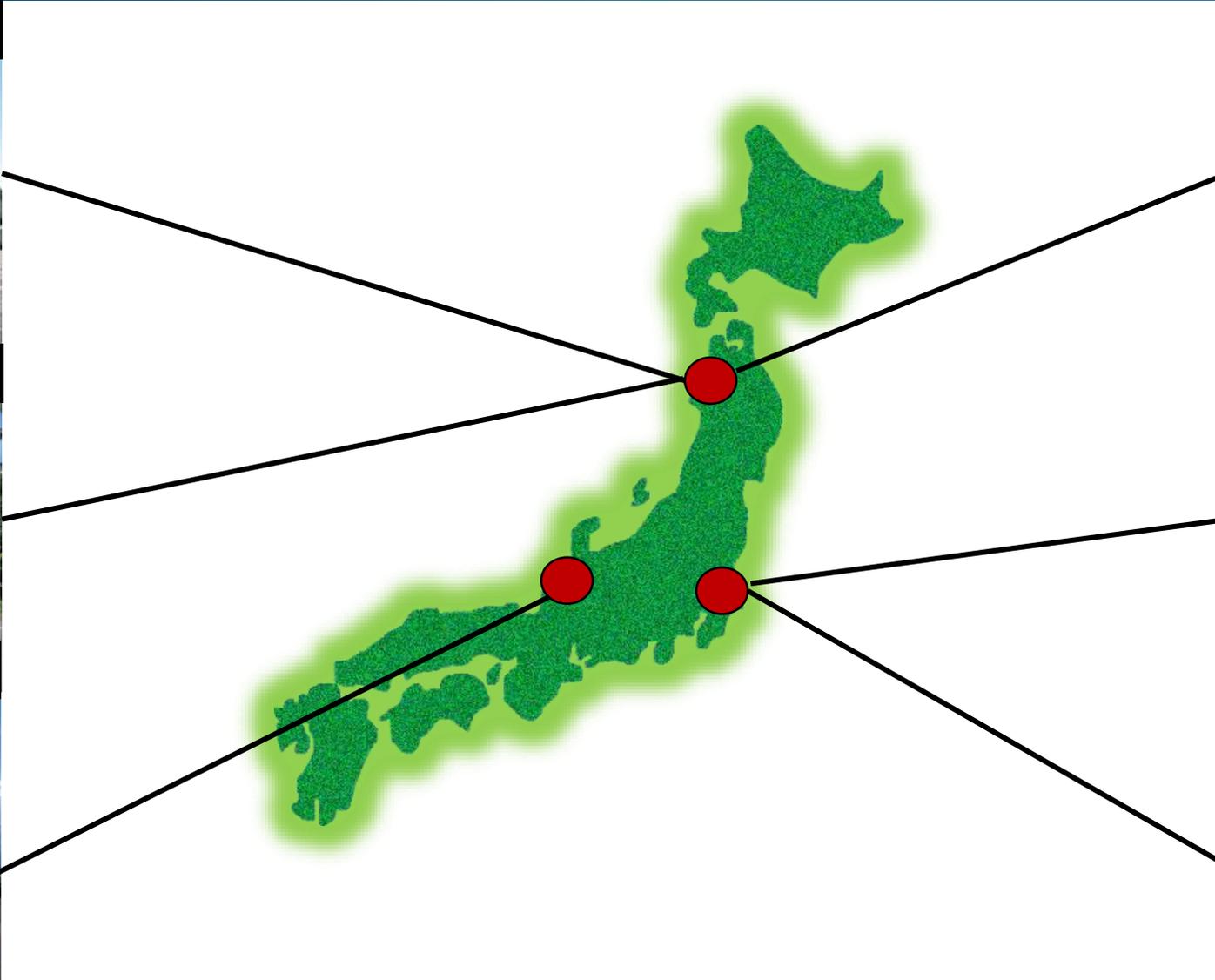
宮腰精機(株) 刈和野工場



宮腰精機(株) 国見工場



宮腰機工(株)



(株)宮腰デジタルシステムズ



(株)ミヤコシ 津田沼本社



(株)ミヤコシ 八千代事業所



脱プラの機運を高めたきっかけ



2016年1月の世界経済フォーラム年次総会によれば毎年800万トンもの廃プラスチックが海洋に流出していると報告されています。

一方、ストロー由来のごみはわずか0.1%と言われている中で

プラスチックのストローに白羽の矢が立ったのは

2015年に海ガメの鼻にストローが刺さっている動画が公開され

紙ストロー需要が急増するきっかけとなりました。



「プラスチック資源循環戦略」の策定

- ・レジ袋の有料化
- ・紙、バイオプラスチックなどの代替品の利用促進
- ・プラスチックを累積25%排出抑制
(2030年目標)
- ・プラスチック製容器包装製品のデザインを技術的に分割容易かつリユースサイクル可能なものとする
(2025年目標)

SDGs「持続的な開発目標」の推進

12 つくる責任
つかう責任



13 気候変動に
具体的な対策を



14 海の豊かさを
守ろう



など

プラスチックストロー廃止、紙ストロー導入企業



・すかいらーくホールディングス

・マクドナルド

・セブン&アイ・フードシステムズ

・日本ケンタッキー・フライド・チキン

・大戸屋ホールディングス

・セブンイレブン・ジャパン

・スターバックス コーヒー ジャパン

・ワタミ株式会社

・ネスレ

・モスバーガー

・株式会社ローソン

・くら寿司株式会社

・成田空港

・株式会社リンガーハット

・王将フードサービス

他

紙ストローのメリットとは

メリット	デメリット
<p data-bbox="519 715 1200 872">環境問題へのアピール 企業イメージの向上</p> <p data-bbox="509 982 1210 1053">印刷による広告媒体化</p>	<p data-bbox="1437 851 1964 922">製造コストが高い</p>



Miyakoshi STO-001



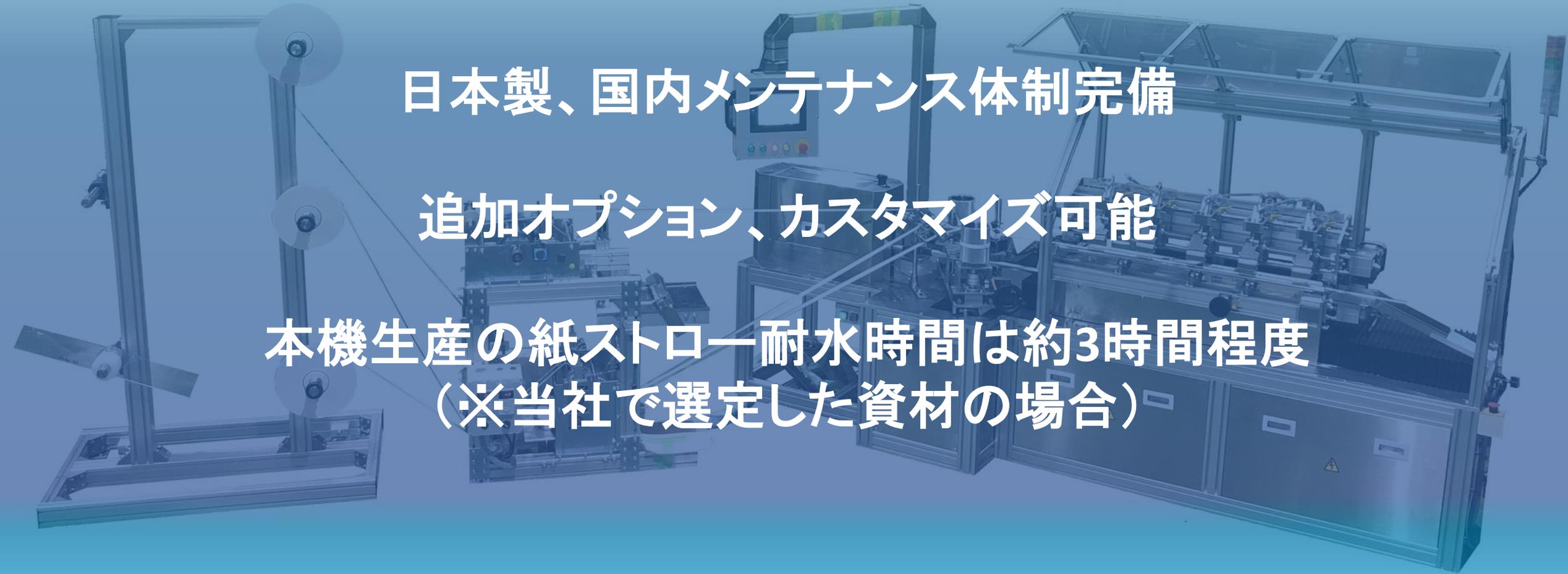


リール数	3巻
ストロー内径	6mmφ～10mmφ
ストロー長	120mm～225mm
機械最高速度	150本/min ※カット長 用紙の種類により変動します。
給紙幅	12mm～28mm
紙厚	0.5mm～1.0mm

日本製、国内メンテナンス体制完備

追加オプション、カスタマイズ可能

本機生産の紙ストロー耐水時間は約3時間程度
(※当社で選定した資材の場合)



STO 各ユニット部



リールスタンド

グルーユニット

フォーミングユニット

カッティングユニット

STO リールスタンド



	通常仕様	オプション選択
巻紙径	MAX φ 600	
紙管内径	76mm	
紙巾	12mm～28mm	
装着可能なリール数	3巻	最大5巻
スタンド	アルミフレーム	
巻戻検知	無	有

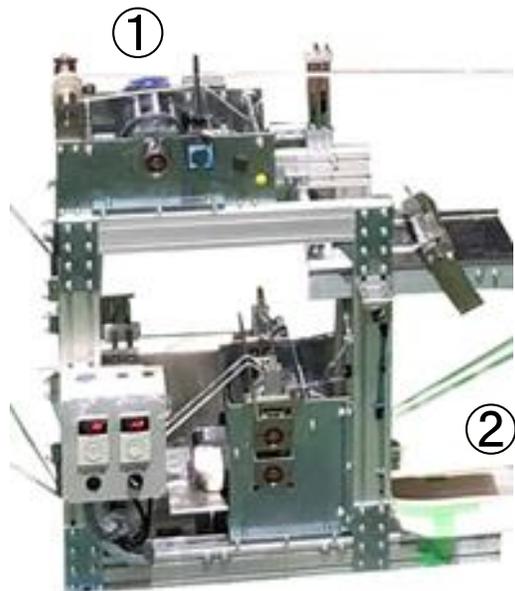
①滑り材塗工部

パンサイズ	350 × 250 × 55 容量5L
元ローラー	φ 148 面長70mm ステンレス製
速度検出ロール	φ 60 面長50mm ゴム巻 エンコーダー付
駆動	速度コントロールモータ(タッチパネルより速度設定)
用紙離脱機構	有り
パン取出機構	手動昇降式

②糊付部

パンサイズ	320 × 250 × 55 容量5L
元ローラー	φ 100 面長150mm ステンレス製
アニロックスローラー	φ 68 面長150mm ステンレス製
駆動	速度コントロールモータ(タッチパネルより速度設定)
用紙離脱機構	有り
パン取出機構	手動昇降式

※オプションによりセット数追加可



STO フォーミングユニット



ドラムロール数	2本
ロール寸法	φ 120 × 150(H) ローレット加工 硬質クロムメッキ
ベルト型式	ニッタ製
ロール間調整	ネジによるハンドル移動式 移動量50mm
装置の傾斜角度調整	台形ネジによるハンドル移動式 調整量30～50度
駆動方法	サーボモータ2台による単独制御
マンドレル芯金サイズ	6φ(付属)

STO カuttingユニット



方式	スコアカット式
刃物	丸刃 外径φ 50 硬度HRC 55° 安全カバー付
駆動	インバータモータ(タッチパネルより速度設定)
刃物着脱方法	エアシリンダーにて着脱する方式 シリンダー5式 電磁弁5式(タッチパネルで選択可能)
刃調節方法	エアシリンダー上部にてネジ調節式
カット長さ調節	クランプレバーによる手動位置決め式
カット位置調節	ハンドルによる移動式 インジケータ付



Miyakoshi
PRINTING MACHINERY CO., LTD.

